

MPT toont nieuw stuk techniek op www.buislaser.nl

Rolmaat overbodig dankzij buislasersnijder

Constructeurs en andere engineers die aan de basis staan van ontwerpen, kunnen veel tijd en geld besparen door al op de tekentafel rekening te houden met de mogelijkheden van buislasersnijden. Voor deze techniek kunnen zij terecht bij Machinale Plaatbewerking Techniek (MPT), dat beschikt over de lasersnijmachine Bytube 6504. Deze kan buis- en kokermateriaal bewerken door middel van de laser.

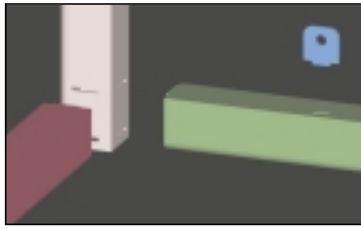
Deze machine overtreft andere technieken die bij het bewerken van buis en koker worden toegepast in vele opzichten. Bij een traditionele methode als zagen kan alleen een rechte snede worden gemaakt en zijn additionele technieken nodig voor gaatjes of sleufjes maken. Bij de buislasersnijmachine kan daarentegen in één opspanning de totale bewerking uitgevoerd worden en kan het uit-



einde van een buis elke gewenste vorm krijgen. Bijvoorbeeld met een pen-gat verbinding, zodat verschillende onderdelen mooi op elkaar aansluiten. Ze worden vervolgens aan elkaar geklikt en er kan afgelast worden. "Het grote voordeel is dat de positie van de verbinding in je product van tevoren al is bepaald", zegt MPT-directeur Hugo Landheer. "Je hoeft niet meer na te meten. Je kunt je rolmaat weggoien."

ONTWERPVRIJHEID

Het gebruik van de buislasersnijder levert veel ontwerpvrijheid op, maar ook een kostenvoordeel. De totale doorlooptijd voor het fabriceren van een frame wordt namelijk veel korter. Dat kan oplopen tot wel 20 procent ten opzichte van het gebruik van andere technieken, afhankelijk van de hoeveelheid. "Bij twee frames kan de



buislasersnijder al lonen", zegt Hugo Landheer. "Bij puur afkorten of incidenteel een gaatje maken, halen we het niet qua prijs, maar bij meerdere bewerkingen wel. Dan gaat de integrale kostprijs van een product fors omlaag."

Nog een voordeel is dat de kans op fouten veel kleiner is. En doordat alles in CNC gaat is ook de repetitienauwkeurigheid groter. De kwaliteit die het buislasersnijden uiteindelijk oplevert is veel beter dan die van de traditionele technieken.

De buislasersnijmachine Bytube 6504 van MPT, gevestigd in Weurt bij Nijmegen, kan buis en koker bewerken tot lengten van 6 meter, met diameters van rond 20 tot rond 320, of vierkant 20 tot vierkant 240. De machine kan wanddiktes aan van staal 18 mm, rvs 10 mm en aluminium 5 mm.



Machinale Plaatbewerking Techniek MPT
Metaalweg 20b • 6551 AD Weurt
Telefoon: 024 – 6771880 • Fax: 024 – 6779341
E-mail: info@mptbv.nl
Internet: www.mptbv.nl of www.buislaser.nl