

RICHTLIJNEN ENGINEERING KOKERFRAME'S

Algemeen	Minimale diameter \varnothing 20 of \sphericalangle 20 x 20
	Maximale diameter bij automatisch materiaal toevoer \varnothing 250 of \sphericalangle diagonaal hiervan
	Maximale diameter bij opspannen materiaal \varnothing 324 of \sphericalangle diagonaal hiervan
	Maximale wanddikte : RVS 12mm Staal 18mm Aluminium 5mm
	Max. in te voeren handelslengte bij automatisch materiaal toevoer 6450mm
	Max. in te voeren handelslengte bij opspannen materiaal 6050mm
	Productlengte nooit langer dan "handelslengte \cdot 300mm" (Houdt rekening met diameter en dus maximale handelslengte)
	Buitenradius koker is 1,5 x de wanddikte (binnenradius is buitenradius min wanddikte)
	Graveren (markering maken tbv positionering van andere onderdelen) is in aluminium niet mogelijk
Koker / koker haaks	Breedte van de nok is helft van kokerbreedte (bij koker 80 x 80mm is de nok dus 40mm)
	Hoogte van nok is wanddikte + 2mm (bij wanddikte 3mm is de nok dus 5mm hoog)
	Einde van nok afronden met radius 2mm (2x)
	Speling rondom nok is 0,25mm (binnenzijde 0,25mm + wanddikte ivm eventuele lasnaad)
	Nok en graving niet in radius laten vallen
Koker / koker verstek	Breedte van de nok is helft van kokerbreedte (bij koker 80 x 80mm is de nok dus 40mm)
	Hoogte van nok is maximaal 2mm. (hoeken afschuinen)
	Speling rondom nok is 0,1mm
	Einde van verstekhoek scherp laten (zoals bij zagen)
Plaatwerk / koker	Breedte / aantal nokken naar eigen inzicht
	Hoogte van nok is wanddikte van koker + 2mm
	Speling rondom nok is 0,1mm
	Einde van nok afronden met radius 2mm (2x)
	Let op tolerantie bij kantwerk